

# ФОНТЕДУР ХБ 80

### **FONTEDUR HB 80**

#### ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная, водоразбавляемая полиуретановая покрывная краска.

## СВОЙСТВА И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- ◆ Создает стойкое, не мелеющееся покрытие с хорошими цвето- и блескоустойчивостью при атмосферном воздействии.
- ◆ Используется в качестве финишного покрытия в эпоксидных/полиуретановых системах для стальных поверхностей, подвергающихся атмосферным, механическим и химическим нагрузкам.
- Можно сушить при повышенной температуре.
- Рекомендуется для окраски сельскохозяйственной и землеройной техники, стальных каркасов, и других стальных конструкций машин и оборудования.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Сухой остаток

45 ± 2 % по объему. 60 ± 2 % по весу.

Плотность

Около 1,3 кг/л (готовая смесь).

Соотношение смешивания и коды материалов Основа 2,5 частей по объему 156 - серия Отвердитель 1 часть по объему 008 7605

Основа - 156 - серия: 156 8221 (база FAL), 156 8223 (база FCL).

Жизнеспособность смеси 1 час (+23 °C)

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход

	Рекомендуемая толщина пленки		Теоретический расход	
ĺ	сухой	мокрой		
ſ	40 мкм	90 мкм	11,2 м²/л	
ſ	60 мкм	135 мкм	7,5 м²/л	
ſ	80 мкм	180 мкм	5,6 м²/л	

Практический расход зависит от метода и условий при нанесении, а также от формы и шероховатости окрашиваемой поверхности.

#### Время высыхания

Толщина сухой пленки 40 мкм	+15 °C	+23 °C	+50 °C
От пыли, спустя	6 ч	1 ч	45 мин
На отлип, спустя	8 ч	2ч	1 ч
Межслойная выдержка, спустя	24 ч	2ч	1 ч

Время высыхания и межслойная выдержка зависят от толщины пленки, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Блеск Глянцевый.

**Цвет**а по таблице колеров RAL, NCS, SSG, BS, Monicolor Nova и Symphony.

Колеровка по системе TEMASPEED FONTE.

2(2)

# ФОНТЕДУР ХБ 80

### **FONTEDUR HB 80**

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Загрунтованные поверхности: Удалить с поверхности масла, смазочные материалы, соли и механические загрязнения соответствующим методом.

Устранить дефекты в грунтовке. Внимание! Необходимо помнить о

межслойной выдержке грунтовки. (ISO 12944-4)

Грунтовка Фонтекоут ЕП Праймер, Фонтекоут ЕП 50, Фонтекрил 10, Фонтекрил АП и

Фонтекрил АПС.

Отделка Фонтедур ХБ 80.

Условия при окраске Все поверхности должны быть сухими. При нанесении и отверждении краски

> температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +15 °C. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура стальной поверхности должна быть, по крайней

мере, на 3 °С выше точки росы воздуха.

Смешивание компонентов Краску и отвердитель перемешать в отдельных емкостях. Тщательно перемешать краску и отвердитель в правильном соотношении смешивания. Рекомендуется использовать для смешивания Temaspeed Squirrel Mixer. Небрежное смешивание или неправильное соотношение могут привести к

неравномерному отверждению и ослаблению свойств покрытия.

Нанесение краски

Комбинированным или традиционным распылением. В зависимости от метода

нанесения краску можно разбавить на 0-10%. При комбинированном

распылении краску разбавить на 0-5% водой.

Диаметр форсунки распылителя 0.011"-0.013", давление 160-200 бар. Давление подаваемого в форсунку воздуха должно быть около 1-2 бар. Угол

наклона при распылении выбирается в зависимости от формы

окрашиваемого объекта.

При нанесении традиционным распылением краску необходимо разбавить на 3-10%, давление в форсунке 3-4 бар, диаметр форсунки распылителя 1.4-1.8

MM.

Вода.

Разбавитель

Очистка инструментов Вода или Растворитель 1127.

лос Содержание Летучих Органических Соединений – 155 г/л краски.

Содержание ЛОС в краске, разбавленной на 10% водой – 145 г/л.

Охрана труда и

техника безопасности Перед применением следует внимательно изучить текст и

предупредительные обозначения на заводских этикетках. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте техники безопасности, который по запросу можно получить в

компании Tikkurila Oyj.

Только для профессионального и промышленного применения.